

Dichtungsmaterial

Gasket Material



1. Folien und Platten

1. Films and plates



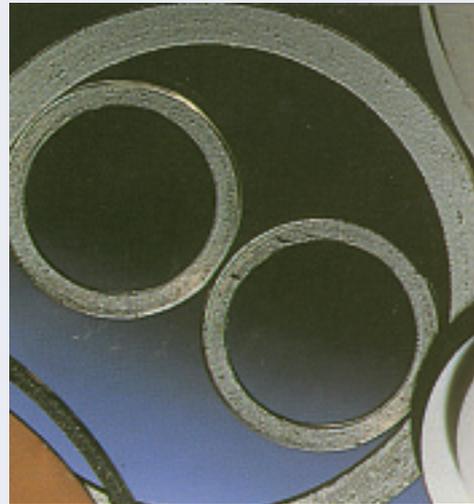
2. PTFE - Gewindedichtband

2. PTFE - Seal Tape



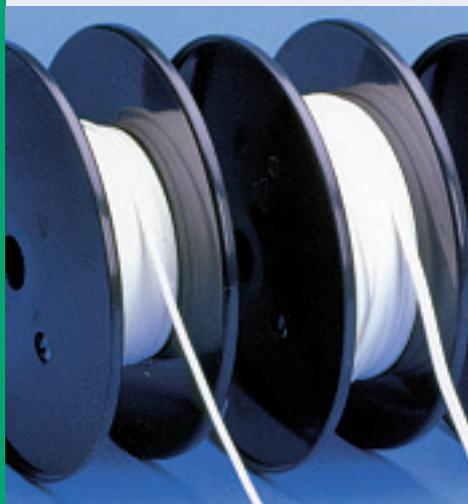
3. expandiertes PTFE

3. Expanded PTFE



4. Reingraphit

4. Pure Graphite



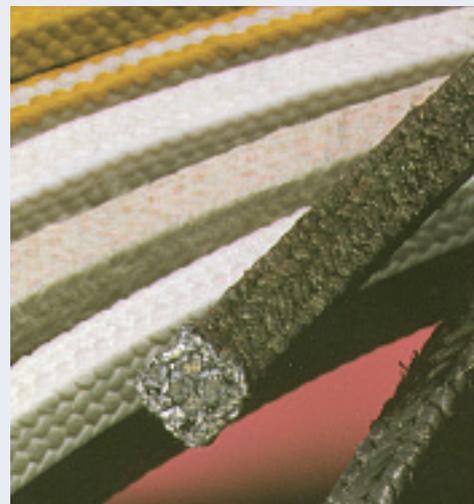
5. Rundschnur und Schlauch

5. Round cord and hosing



6. PTFE - Dichtband

6. PTFE - Joint Sealant Tape



7. Stopfbuchspackungen

7. Packing glands

Mat. NBR, EPDM, VMQ, FPM, PTFE, FEP, MFA, PFA, PVDF, ETFE, ECTFE, PEEK



Kohle/Graphit



PTFE



PTFE/Aramid



Aramid



Glas

diverse



DICHTUNGSTECHNIK
SEALING TECHNOLOGY

DTH-Dichtungstechnik GmbH
Josef-Bautz-Straße 20
D-63457 Hanau
Germany

Dichtungen - Formteile / Seals - Molded parts

Telefon
+49 (0)6181-55081
Telefax
+49 (0)6181-55084

Internet
www.dth-dichtungstechnik.de
eMail
info@dth-dichtungstechnik.de

1. Folien und Platten

Platten und Folien dienen vor allem als Ausgangsmaterial für PTFE-Stanzteile. Reines, ungefülltes PTFE wird bevorzugt bei elektrischen Isolierteilen sowie bei chemisch oder thermisch beanspruchten Flachdichtungen. Aus den druck- und verschleißfesten Typen PTFE - kohlegefüllt und PTFE - bronzefüllt werden vor allem dynamisch beanspruchte Konstruktionsteile (Anlaufscheiben, Schlitzringlager, Führungsringe) für den Maschinenbau gefertigt.

Graphitplatten werden unverstärkt, imprägniert und blechverstärkt, entweder mit geklebtem Blech oder mit Spießblech, hergestellt. Die imprägnierten Platten zeichnen sich durch höhere Festigkeit, Kratzfestigkeit, höhere Gasdichtheit und nicht haftende Oberflächen aus.

Für besonders hohe Anforderungen empfehlen wir unsere spießblechverstärkten Varianten.

2. PTFE-Gewindedichtband 12 m x 12 mm x 0,08 mm dick, PTFE-Gewindedichtband 12 m x 12 mm x 0,11 mm dick

Band aus reinem, ungesinterten PTFE dient heute anstelle von Hanf oder Kitt zur sauberen, zuverlässigen und preisgünstigen Abdichtung von Gewindeverschraubungen gegen Gase, Dämpfe und Flüssigkeiten aller Art.

Das Dichtband ist dehnbar und schmiegsam, chemisch beständig gegen alle Medien (ausgenommen Fluor und flüssige Alkalimetalle), temperaturbeständig von -200°C bis +260°C und physiologisch neutral (keine Geschmacksbeeinflussung des durchströmenden Mediums!). Es altert und verklebt nicht, schützt hiermit abgedichtete Gewinde vor Korrosion und macht sie auch nach jahrelangem Gebrauch noch leichtgängig lösbar.

3. Expandiertes PTFE

Platten unterscheiden sich in der größeren Dicke und einer größeren Steifigkeit von den flexiblen, dünnen Folien.

4. Graphit und Kohlenstoff als Gleit- und Dichtmaterial

Graphite und Kohlenstoff-Produkte haben spezifische Eigenschaften, die sie für zahlreiche Anwendungen hinsichtlich Gleiten und Dichten auszeichnen:

- sie sind selbstschmierend
- sie sind beständig gegenüber hohen Temperaturen
- sie verfügen über große Druckfestigkeit
- sie verschleifen kaum
- sie sind resistent gegenüber den meisten Chemikalien
- sie zeichnen sich durch hohe Beständigkeit gegen Thermoschocks aus
- sie haben eine gute Wärmeleitfähigkeit
- sie haben ein geringes spezifisches Gewicht
- sie sind in engen Toleranzen gut zu bearbeiten

5. PTFE - Rundschnur

Die PTFE-Rundschnur hat ähnliche Eigenschaften wie das Gewindedichtband. Durch ihre Verformbarkeit passt sie sich auch sehr unebenen Flächen an und kann z. B. bei verzogenen Flanschen noch sehr gut abdichten. Die Rundschnur versprödet nicht, quillt und klebt nicht, so dass sich die Verbindungen auch nach langer Zeit einwandfrei lösen lassen. Die Einsatzmöglichkeiten bei Öl, Dampf, Basen, Säuren und Lösungsmitteln lassen die PTFE-Rundschnur zu einem äußerst universellen Dichtelement werden.

Schlauch für chemische Industrie, Lebensmittel, Lackier- und Medizintechnik.

6. PTFE - Dichtband

- sauber und zeitsparend
- physiologisch neutral (geruch- und geschmackfrei), wasser-abstoßend, quillt und klebt nicht
- chemisch beständig (ausgenommen gegen Fluor und Alkali-Metalle im geschmolzenen Zustand)
- auch nach jahrelangem Betrieb leichtes Lösen der Verschraubung
- schützt vor Korrosion
- PTFE-Dichtband aus reinem, ungesinterten Teflon® (Wz. von DuPont), auf Plastik-Spulen in weißen Plastik-Schlitzboxen (auf Wunsch neutral), gepackt zu 200 Rollen im Karton.

7. Stopfbuchspackungen

Worauf ist bei der Auswahl der richtigen Packung zu achten:

- Zusammensetzung des Mediums (ph-Wert, Gas, Flüssigkeit...)
- Druck
- Temperatur des Mediums (inkl. Reibungswärme)
- Feststoffanteile im Medium oder auskristallisiert
- Geschwindigkeit

1. Films and plates

Films serve mainly as raw material for PTFE stamped parts. Pure, unfilled PTFE is preferable with electrical insulation as well as with chemically or thermally stressed gaskets. The pressure and wear-resistant types PTFE (carbon-filled) and PTFE (bronze-filled) are manufactured primarily for dynamically stressed construction parts (washer disks, slot ring bearings, guide rings) for mechanical engineering.

Graphite plates are non-reinforced, impregnated and sheet metal-reinforced, manufactured with either glued or perforated sheet metal. The impregnated plates are characterized by higher stability, scratch resistance, higher gas impermeability and non-adherent surfaces. For particularly high requirements we recommend our perforated sheet metal reinforced versions.

2. PTFE-Seal Tape 2 m x 12 mm x 0.08 mm thick PTFE-Seal Tape 12 m x 12 mm x 0.11 mm thick

Today tape from pure, unsintered PTFE instead of hemp or cement serves as clean, reliable and low-priced sealing for thread screw connections against gases, steams and liquids of all kinds.

The sealing tape is expandable and pliant, chemically resistant to all substances (except for fluorine and liquid alkali metals), temperature resistant from -200°C up to +260°C and physiologically neutral (no flavor interference of the medium flowing through). It doesn't age or agglutinate and therefore protects sealed off threads and makes them easily detachable, even after years of use.

3. Expanded PTFE

Plates differ in the greater thickness and a larger rigidity from the flexible, thin films.

4. Specific characteristics of graphites and carbon materials as sliding and sealing material

Graphites and carbon products have specific characteristics, which distinguish them for numerous applications regarding sliding and sealing:

- they are self-lubricating
- they are resistant in relation to high temperatures
- they have a high compression strength
- they hardly wear
- they are resistant to most chemicals
- they are characterized by high resistance against thermal shock
- they have a good heat conductivity
- they have a low specific weight
- they are good to work on in close tolerances

5. PTFE round cord

The PTFE sealing cord has similar characteristics as the thread tape. Due to its ductility it even adapts to very uneven areas and for example can seal off warped flanges.

The sealing cord does not become brittle; it does not spring up and adhere, so that the connections can easily be detached even after a long time.

The application ranges with oil, vapor, bases, acids and solvents make the PTFE sealing cord an extremely universal sealing component. **Hosing** for the chemical industry, food, paint and medical technology.

6. PTFE - Joint Sealant Tape

- clean and time-saving
- physiologically neutral (smell and taste-free), water-repellent and non adhesive
- chemically resistant (excluded fluorine and alkali metals in a melted state)
- also after many years of operation the thread is easily detachable
- protects against corrosion
- PTFE sealing tape from pure, unsintered Teflon® (CR. by DuPont), packed on plastic spools in white plastic slot boxes (neutral, if desired), packed to 200 rolls in a cardboard box.

7. Packing glands

What to consider in the selection of the correct packing:

- composition of the medium (ph value, gas, liquid...)
- pressure
- temperature of the medium (including frictional heat)
- solid fraction in the medium or crystalline
- speed